

**Переплетные машины DSB Binding Corporation**  
**инструкция по эксплуатации**  
**электрическая переплетная машина WR-2500**

## **I. Устройство переплетной машины**

1. Лоток для отходов: **ВНИМАНИЕ!** Необходимо регулярно очищать лоток от накопившегося мусора. Переполнение лотка может стать причиной смятия документа и повреждения машины.
2. Задний регулятор полей листа: переключите регулятор влево или вправо для А4 формата или для меньшего формата при переплете металлической пружиной с шагом 3:1.
3. Передний регулятор полей листа: переключите регулятор влево или вправо для А4 формата или для меньшего формата при переплете металлической пружиной с шагом 2:1.
4. Определитель размера металлической пружины: определяет необходимый размер пружины для переплетаемого документа
5. Окно подачи бумаги для перфорации: под металлическую пружину с шагом 3:1
6. Определитель толщины документа: позволяет определить толщину документа, для дальнейшего выбора правильного размера пружины
7. Регулятор: для металлической пружины
8. Держатель бумаги: поддерживает листы документа, предназначенные для перфорации
9. Окно подачи бумаги для перфорации: под металлическую пружину с шагом 2:1
10. Кнопка пуска перфорации: нажмите, чтобы осуществить перфорацию
11. Защитная крышка: предотвращает попадание пыли и мелкого мусора в механизм машины.
12. Гнездо зажима металлической пружины: для закрытия металлической пружины
13. Гнездо фиксации металлической пружины: для фиксации металлической пружины во время переплета
14. Рукоятка зажима металлической пружины: закрывает металлическую пружину.
15. Предохранитель
16. Выключатель: подключает/выключает машину от электросети
17. Сетевой шнур
18. Ножной привод: опционное устройство

## **II. Установка переплетной машины**

- Установите переплетную машину на твердой рабочей поверхности

- Установите рукоятку зажима металлической пружины (14). Для этого выполните следующие действия:

1. Снимите винты с корпуса машины
2. Установите рукоятку на машину
3. Закрепите рукоятку, установив фиксирующие винты
4. Машина готова к перфорации

## **III. Подготовка к переплету**

Данная модель предусмотрена для сшивания документов металлическими пружинами диаметром от 5-28мм. Перед началом работы определите необходимый размер пружины, используя ниже приведенную таблицу соответствия количества листов и диаметра пружины.

**ВНИМАНИЕ! 1лист = 80г/м<sup>2</sup>**

Таблица 1. Соответствие количества листов и диаметра металлической пружины

| Диаметр,<br>мм | Макс.<br>кол-во<br>листов |
|----------------|---------------------------|
| 4,8 (3/16")    | 30                        |
| 6,4 (1/4")     | 45                        |
| 7,9 (5/16")    | 60                        |
| 9,5 (3/8")     | 75                        |
| 11,1 (7/16")   | 85                        |

| Диаметр      | Макс.<br>кол-во<br>листов |
|--------------|---------------------------|
| 12,7 (1/2")  | 100                       |
| 14,3 (9/16") | 120                       |
|              |                           |
|              |                           |
|              |                           |

| Диаметр | Макс. кол-<br>во листов |
|---------|-------------------------|
|         |                         |
|         |                         |
|         |                         |
|         |                         |
|         |                         |

Непосредственно перед переплетом выполните следующие действия:

1. Выровняйте края документа. С помощью определителя размера пружины (4) выберите необходимый диаметр пружины
2. Проверить диаметр пружины вы можете с помощью шкалы диаметров на передней панели машины.

**ВНИМАНИЕ!** За один раз данная модель пробивает не более 25 листов (1лист = 80 г/м<sup>2</sup>), или одной пластиковой обложки. Перфорацию обложек делайте отдельно от обычной бумаги, не более 1 шт. Если в документе более 25 листов, повторите операцию.

При проведении непрерывной перфорации в течении 15-20 мин отключить машину на 40 мин, чтобы не испортить двигатель.

Настоятельно рекомендуется произвести пробную перфорацию, и только потом приступить к перфорации основного документа.

#### IV. Перфорация

1. Поднимите держатель бумаги (8)
2. В зависимости от формата документа переключите задний регулятор полей листа (2) влево или вправо.
3. Поместите документ в окно подачи бумаги (5) – для шага 3:1 или (9) – для шага 2:1, выровняв края слева с помощью заднего регулятора полей листа (2)
4. нажмите кнопку пуска перфорации (10).
5. Выньте документ.

#### V. Переплет

1. Поместите пружину предварительно выбранного размера в гнездо фиксации пружины (13)
2. Продвиньте регулятор (7) вправо или влево в зависимости от размера пружины
3. Наденьте на пружину отперфорированный документ, начиная с последнего листа и заканчивая первым. Затем вставьте переднюю (верхнюю) обложку. В последнюю очередь вставьте заднюю обложку лицевой стороной вниз.
4. Извлеките документ из гнезда фиксации пружины (13) и поместите его горизонтально в гнездо зажима металлической пружины (12) так, чтобы края пружины («шов») располагались вниз
5. Опустите рукоятку закрытия металлической пружины (14), чтобы закрыть пружину
6. Извлеките документ и перелистните заднюю обложку в правильное положение.

Переплет закончен

#### VI. Уход за переплетной машиной

1. Данная машинка предназначена для перфорации только бумажных листов и пластиковых обложек. Не используйте ее в иных целях
2. Своевременно очищайте лоток для отходов (1). При переполненном лотке (1) машина подает долгий звуковой сигнал. В этом случае вы должны сразу остановить работу и очистить лоток, только после этого вы можете продолжить работу

**ВНИМАНИЕ!** Переполнение лотка может стать причиной смятия документа и повреждения машины

3. Протирайте переплетную машину только мягкими салфетками
4. Не применяйте для чистки абразивные чистящие средства
5. Используйте машину для перфорации только бумаги или пластиковых обложек
6. Перфорацию обложек делайте отдельно от обычной бумаги

**ВНИМАНИЕ!** Не открывайте защитный экран (10) и трогайте механизм машины.

## **VII. Меры предосторожности**

Приведенные ниже меры предосторожности необходимо соблюдать при работе с машиной. Несоблюдение любого из ниже перечисленных пунктов может привести к серьезным травмам и поломкам.

1. Используйте машину только для перфорации и переплета документов
2. Установите переплетную машину так, чтобы источник питания был легко доступен
3. Убедитесь, что электрическая розетка имеет заземление
4. Не допускайте контакта аппарата с водой и другими жидкостями
5. Проверяйте сетевой шнур перед каждым использованием. Запрещается использовать переплетную машину при поврежденном сетевом шнуре.
6. При любой неисправности быстро отключите аппарат от источника питания
7. Не превышайте указанное в инструкции по применению количество листов при перфорации/переплете
8. Отключайте машину от источника питания после работы или в случае чистки
9. Для чистки машины используйте влажную мягкую салфетку. Не пытайтесь чистить внутренний механизм
10. Не пытайтесь самостоятельно ремонтировать аппарат

## **VIII. Технические характеристики**

| <b>Модель</b>                  | <b>WR-2500 (электрич)</b> |
|--------------------------------|---------------------------|
| Перфорация, 21/24 отверстия    | Мак. 25 листов за раз     |
| Максимальная толщина переплета | 320 листов                |
| Габариты д – ш – в, вес кг     | 460 x 540x 195, 20,4 кг   |

## **IX. Гарантийные обязательства**

Гарантия на переплетную машину – 12 месяцев со дня покупки, при условии отсутствия механических или электрических повреждений, возникших по вине потребителя, а также вследствие неправильной эксплуатации аппарата и его хранения.

Ставим вас в известность, что заявленные производителем характеристики (которые могут быть указаны на упаковочной коробке, инструкции по эксплуатации или справочно-рекламной информации) относятся к новому изделию с неиспользованными режущими головками, пуансонами и другими режущими частями изделия. В процессе эксплуатации: резка бумаги, перфорация или пробивка отверстий в бумаге - происходит затупление режущих кромок, что приводит к уменьшению заявленных производителем характеристик изделия, что не является браком, не рассматривается как гарантийный случай и относится к естественному износу быстроизнашивающихся частей изделия. Также, во избежание преждевременного износа, механических повреждений и продления срока службы, настоятельно рекомендуется, уменьшить нагрузку на изделие, на 30 – 35 % от заявленных производителем максимальных значений.